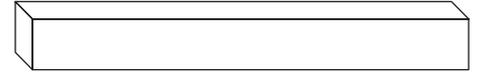




## Billette da colata continua

### Continuous casting billets



05/2025

Scheda tecnica / Technical sheet / Scheda tecnica

<b>Sezione</b> Section	160 x 160 mm 200 x 200 mm
<b>Lunghezza</b> Length	3.500 ÷ 11.900 mm
<b>Tolleranza lunghezza</b> Length toleranze	± 100 mm
<b>Tolleranze dimensionali</b> Dimensional tolerance	± 3 mm
<b>Scostamento dalla rettilineità</b> Bending	7 mm/m max su tutta la lunghezza 20 mm/m max per deformazione localizzata 7 mm/m max over the whole length 20 mm/m max for local bending
<b>Svergolamento</b> Twisting	≤ 3°/m
<b>Romboidità</b> (come differenza fra le diagonali) Out of square (difference between diagonals)	< 3 %
<b>Identificazione</b> Labelling	Nr. 1 cartellino metallico dotato di codice "QR" indicante: • Numero di colata • Numero della linea di colaggio • Numero della billetta nella linea di colaggio Colorazione di una faccia su specifica richiesta cliente 1 metallic label with quick response "QR" code showing • Heat number • Casting strand number • Billet number in the casting strand Painting of one end to be agreed on specific request
<b>Peso</b> Weight	550 ÷ 2.400 kg
<b>Trasporto</b> Transport	Billette accatastate e separate da spessori di legno Unstrapped piled up billets separated by wooden shim



**ORI**  
**MARTIN**

## Caratteristiche generali

General conditions

Caratteristiche generali

Le billette sono prodotte da colata continua con getto protetto e stirrers elettromagnetici.

Billets are processed by continuous caster with protected casting and electro-magnetic stirrers.

